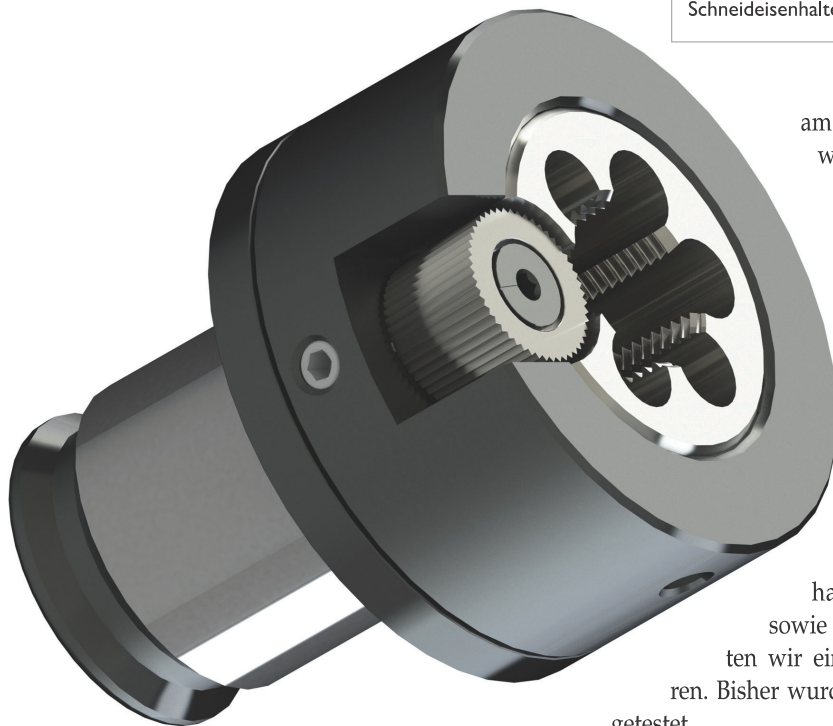


# Effizienz durch Innovation

Johs. Boss GmbH & Co. KG, kurz JBO



Schneideisenhalter mit Rändelfunktion.

am Außendurchmesser des keglichen Außengewindes eine Rändelstruktur aufgebracht. Zum einen soll diese Rändelstruktur das Aufwickeln des Dichtmaterials vereinfachen, sowie das Ablösen bei der Montage verhindern.

Bisher wurden das Gewinde und die Rändel in 2 Arbeitsgängen gefertigt. In Zusammenarbeit mit einem unserer Kunden haben wir ein Werkzeug entwickelt welches beide Arbeitsgänge in einem Werkzeug vereint.

Unter Verwendung eines Schneideisenhalters, einem modifizierten Schneideisen sowie einem integrierten Rändelwerkzeug konnten wir eine erhebliche Taktzeitreduzierung realisieren. Bisher wurden die Größen R1/2 und R3/4 erfolgreich getestet.

Bei der Auswahl der maschinenseitigen Schnittstelle (VDI, HSK, SK oder andere) handeln wir auf Kundenwunsch.

Wir unterstützen mit unserer mehr als 100-jährigen Erfahrung als weltweit führender Hersteller für Gewindeschneideisen bei der Auslegung, Beschaffung und dem Einsatz einer solchen Lösung. (18620-301)

## Kostenersparnis durch Einsatz eines Schneideisens in Kombination mit einer Rändel.

Die Innengewinde eines Fittings sind meist parallele Gewinde, wobei die Außengewinde konisch sind. Im Regelfall ist diese Kombination selbstdichtend (metallisch dichtende Gewinde). Aus vielfältigen Gründen wird dennoch zusätzlich ein Abdichtband oder Hanf verwendet.

Die Abdichtung erfolgt meist über ein PTFE (Polytetrafluorethylen) Teflon® Band, welches vor der Montage über das Außengewinde gewickelt wird. Das Band soll möglichst eng auf dem Gewinde liegen, damit es sich beim Einschrauben nicht löst.

Um einen besseren Halt des Abdichtbandes, bzw. dem Hanf zu gewährleisten, wird in vielen Anwendungsfällen



Anwendungsbeispiel.