

# Precision på AMB



JBO:s vd, Melanie Boss, visar toleransgångtolken Multicheck. Med detta precisionsinstrument mäts inte enbart gängan utan även gängdjupet.

AMB 2012 bjöd på mycket intressant, bland annat visades en digital toleransgångtolk som mäter med hög precision, en flerop med ett stort arbetsrum i förhållande till maskinens utvändiga mått. Men även nyheter inom den flerspindliga svarven visades på utställningen i Stuttgart.

**I** nr 10 kunde du läsa om mässan AMB som genomfördes i september. AMB är en mässa som de flesta beger sig till, alla stora maskintillverkarna är där. AMB är en renodlad mässa för maskiner och utrustning för metallbearbetning.

–Att delta på AMB är ett självklart val. Det är en bra mässa, många beslutsfattare kommer hit och Stuttgart ligger i hjärtat av den tyska industriproduktionen, säger Melanie Boss.

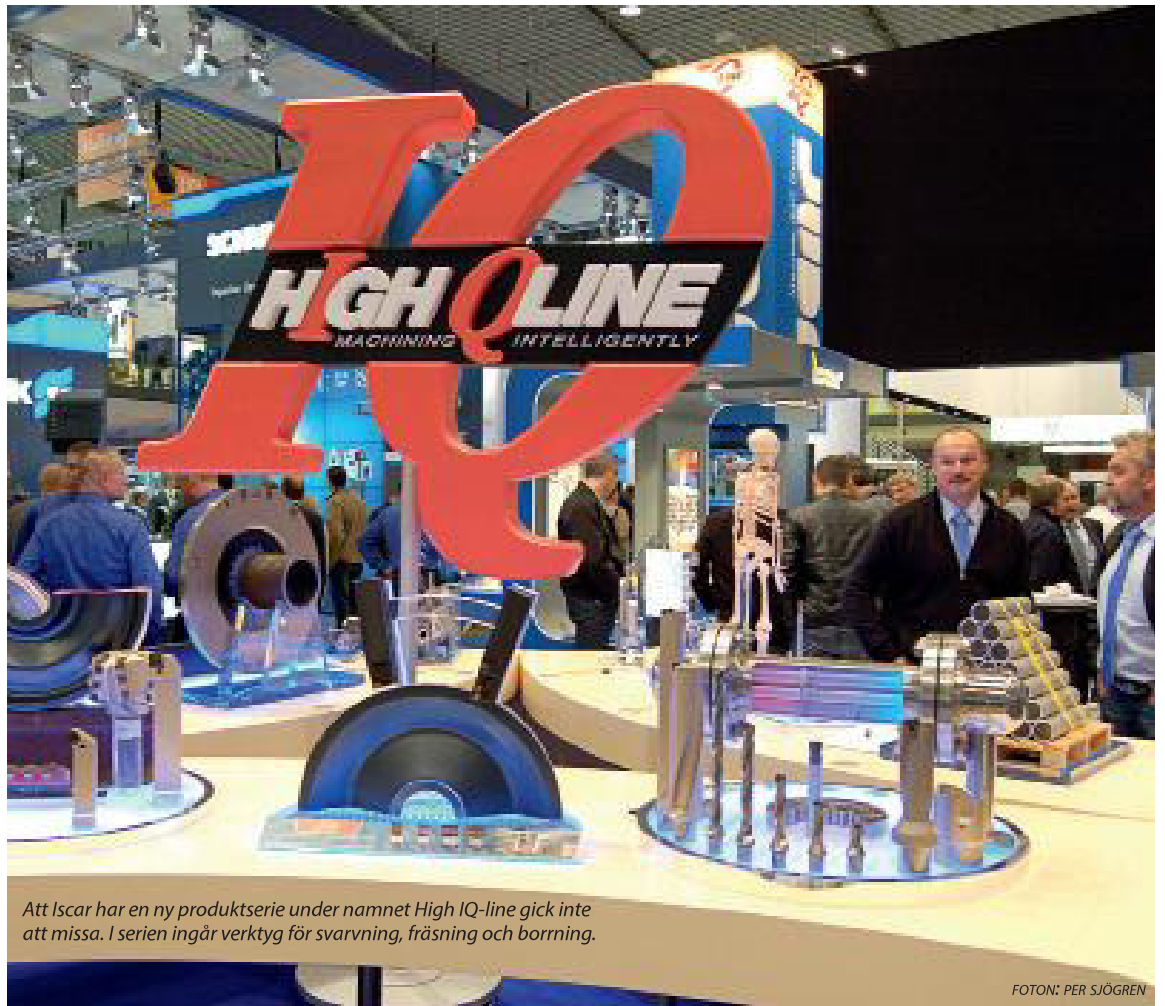
**Hon är vd för JBO** (Johs. Boss), ett tyskt företag som tillverkar precisionsverktyg och gängtolkar. Företaget startades av Johannes Boss 1848 och Melanie Boss är 6:e generationens Boss.

JBO demonstrerade Multicheck Digital (MCD), en digital toleransgångtolk. Med Multicheck mäts inte enbart gängan utan även gängdjupet.

**Fördelen med MCD** gentemot mer konventionella gängtolkar är att med den kan mer exakt mätning utföras. Så noggrant som ned till 0,01 millimeter kan mätas. Att jämföras med noggrannheter på 0,1 mm och 0,5 mm, som de mekaniska Multicheckmodellerna uppnår.

Multicheck Digital är helautomatisk, det betyder att man inte behöver skruva/gänga som vid mätning med manuella gängtolkar, därmed sparas tid. Enligt Sjöborgs Maskin, som säljer





Att Iscar har en ny produktserie under namnet High IQ-line gick inte att missa. I serien ingår verktyg för svarvning, fräsning och borrar.

FOTON: PER SJÖGREN

JBO:s produkter, kan kontrolltiden sänkas med 50 procent.

Gängdjupet med en MCD är avläsbart till 4xD.

I JBO:s monter fanns också kombinationsverktyg där flera operationer kan utföras med ett enda verktyg. Kombinationsverktygen fanns med beläggningarna PCD, CBN och CVD.

**En annan verktygstillverkare** och utställare på mässan i Stuttgart var israeliska Iscar, de demonstrerade den nya produktserien High IQ-line. Inom det serienamnet finns verktyg för svarvning, fräsning och borrar.

Inom varje nischområde inom de olika bearbetningsmetoderna kommer minst ett eller flera nya produkter att lanseras, de märks med initialerna IQ.

En av nyheterna inom avstickning och spårupptagning är PentalQgrip. Verktyget har fem skäreppor och klarar betydligt djupare avstickning än vad som varit möjligt med Pentaskär.

– Det är det första avstickningsverktyget som klarar att skära av 40 mm i diameter i ett svep med ett skär med fem skäreppor.

För kunderna blir det en låg kostnad per skäreppa, säger Niclas Lindqvist, säljare på Iscar Sverige AB.

Verktyget är till för bearbetning i flera material, som stål och rostfritt.

PentalQgrip har ny speciell inspänningsmetod där skäret indexeras och låses i ett laxspår som i kombination med plattläggets utformning ger en bra uppspanning. Enligt Iscar betyder detta att verktyget får egenskaper som möjliggör bearbetning med höga krav på parallellitet och ytfinhet.

**Laxspår innebär att** skärlägets vinkel är inåt och att den inte kan krypa ur sitt läge. Därmed får man en säkrare inspänning.

Den som var ute efter femaxliga fleroperationsmaskiner hade hur mycket som helst att titta på, i många av dem kunde femaxlig simultanbearbetning utföras.

Vid femaxlig simultanbearbetning kan maskinspindeln komma runt ett helt ämne utan att släppa ytan.

Det innebär att mycket komplicerade komponenter kan

