

SHARK



Hochleistungs-Gewindefräser Zirkularbohrgewindefräser

High Performance Thread Milling Cutters
Circular Drill Thread Milling Cutters

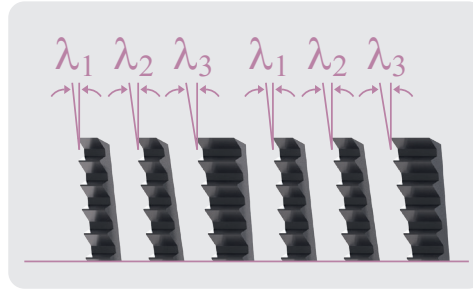
GF^{SHARK} / GFM^{SHARK} / GFT^{SHARK} / BGFS



GF^{SHARK} / GFM^{SHARK} / GFT^{SHARK}

HOCHLEISTUNGS-GEWINDEFÄHRER

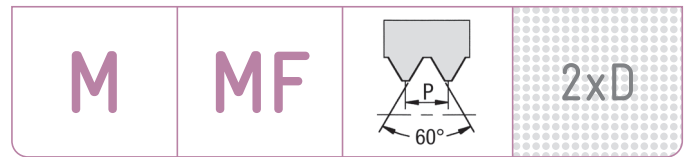
HIGH PERFORMANCE THREAD MILLING CUTTERS



- universal einsetzbar
(Stahl- und Gusseisenwerkstoffe, NE-Metalle, Nickellegierungen)
- vibrationsarm
- hohe Oberflächengüte
- kurze Taktzeit
- hohe Standzeit
- ungleiche Spiralsteigung
- linksspiralisiert
- rechtsschneidend
- hohe Zähnezahl

- universally applicable
(steels, cast iron, non ferrous metals, nickel alloys)
- low vibration
- high surface quality
- short cycle time
- long tool life
- unequal spiral pitch
- left hand spiral flutes
- right hand cutting
- high number of teeth

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde



Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2 und Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

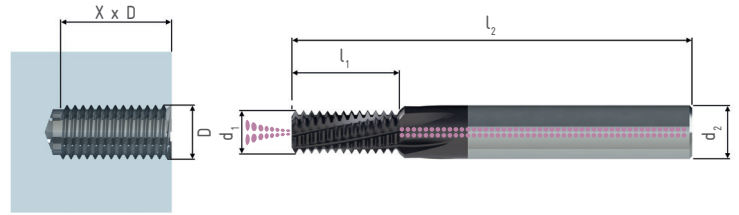
Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting

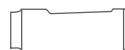


→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P mm	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓							
						Art.-Nr.	€
M 3	0,5	6,75	54	6	4	312621	167,00
M 4	0,7	8,75	54	6	6	312480	151,00
M 5	0,8	10,75	58	6	6	312524	154,00
M 6	1	13,45	58	6	6	312526	154,00
M 8	1,25	18,10	68	8	6	312527	169,00
M 10	1,5	21,70	80	10	6	312528	187,00
M 12	1,75	25,40	82	10	6	312529	230,00
M 14	2	31,10	92	12	6	312530	260,00
M 8x0,5	0,5	18,10	68	8	6	313750	199,00
M 8x0,75	0,75	17,85	68	8	6	313751	194,00
M 10x1	1	21,70	80	10	6	313752	214,00
M 10x1,25	1,25	21,95	80	10	6	313753	207,00
M 12x1,5	1,5	26,40	92	12	6	313754	260,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2

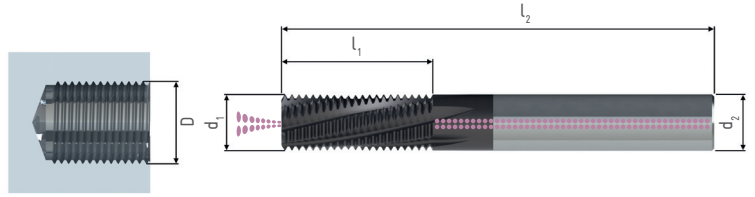
Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} M →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P mm	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
10	1	12	25,45	80	10	6	313231	236,00
12	1	14	31,45	92	12	6	312534	285,00
12	1,5	16	30,20	92	12	6	312535	286,00
12	2	16	30,95	92	12	6	312536	299,00
16	1	18	40,45	106	16	8	312537	399,00
16	1,5	20	41,20	106	16	8	312538	359,00
16	2	20	40,95	106	16	8	312540	369,00
20	1,5	24	51,70	120	20	8	312541	498,00
20	2	26	50,90	120	20	8	312542	508,00
20	3	27	52,35	120	20	8	312543	525,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request

→ HB



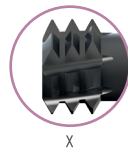
→ HE



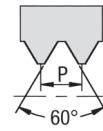
Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

GFT SHARK

VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



M



3xD

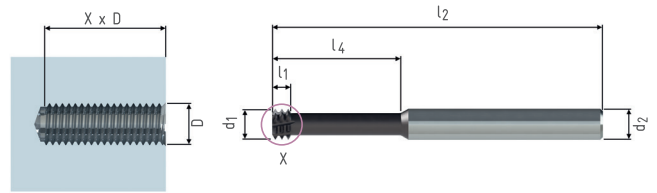
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und metrisches ISO Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft, $\geq M4$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

ISO metric thread DIN 13 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $\geq M4$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT SHARK →							3 x D	
D	P mm	L ₁	L ₂	L ₄ Nutzlänge use length	d ₂	z Nuten-zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
M 1,2	0,25	0,75	39	3,9	3	4	312633	119,00
M 1,4	0,3	0,90	39	4,5	3	4	312635	119,00
M 1,6	0,35	1,05	39	5,2	3	4	312637	107,00
M 1,8	0,35	1,05	39	5,8	3	4	312639	119,00
M 2	0,4	1,20	39	6,4	3	4	312641	107,00
M 2,2	0,45	1,35	39	7,1	3	4	312643	119,00
M 2,5	0,45	1,35	39	8,0	3	4	312645	107,00
M 3	0,5	1,50	39	9,5	3	4	312647	107,00
M 3,5	0,6	1,80	39	11,1	3	6	312649	119,00

ORDER-CODE → GFT SHARK →							3 x D K	
D	P mm	L ₁	L ₂	L ₄ Nutzlänge use length	d ₂	z Nuten-zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
M 4	0,7	2,10	54	12,7	6	6	312651	126,00
M 5	0,8	2,40	54	15,8	6	6	312653	126,00
M 6	1	3,00	54	19,0	6	6	312655	126,00
M 8	1,25	3,75	68	25,4	8	6	312657	126,00
M 10	1,5	4,50	75	31,7	10	6	312659	163,00
M 12	1,75	5,25	82	38,0	10	6	312662	203,00
M 14/16	2	6,00	100	50,0	12	6	312664	227,00
M 18/20	2,5	7,50	115	62,0	16	6	312666	317,00

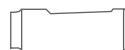
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

→ K

Kühlkanal
internal coolant



VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

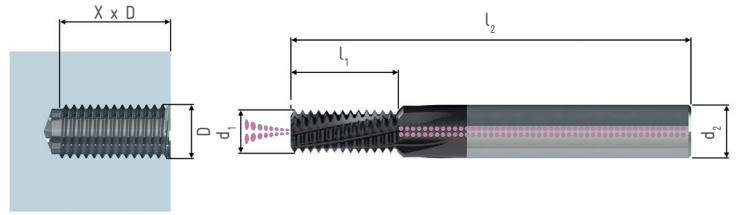
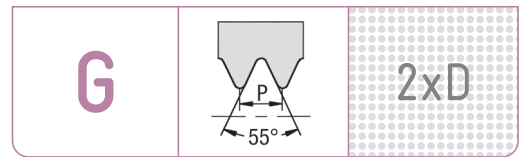
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →							2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	AlTiN	Art.-Nr.	€
↓								
G 1/8"	28	21,30	80	10	6		313600	214,00
G 1/4"	19	28,65	92	12	6		313601	266,00
G 3/8"	19	35,30	94	14	6		313602	341,00
G 1/2"	14	44,25	106	16	6		313603	428,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innen- und Außengewinde

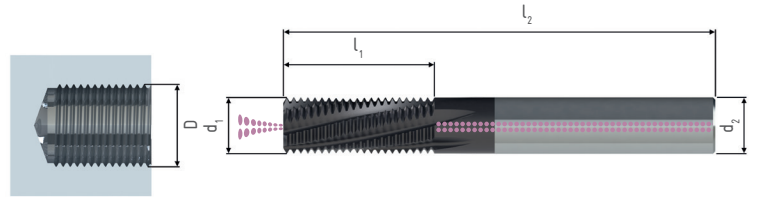
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

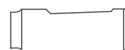
ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} G →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø ↓	P Gg/1" tpi ↓	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
10	19	G 1/4"	26,00	82	10	6	313503	251,00
16	14	G 1/2"	40,70	106	16	8	313197	404,00
20	11	G 1"	51,90	120	20	8	312866	580,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

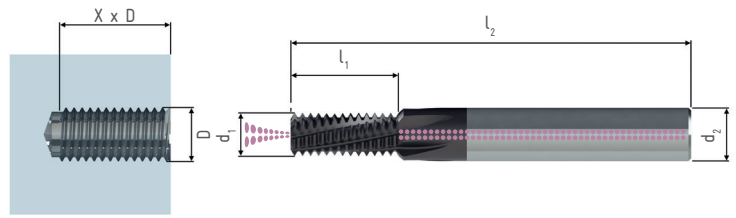
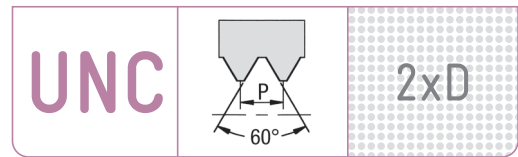
UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓							
						Art.-Nr.	€
UNC Nr. 6	32	7,50	54	6	4	313426	196,00
UNC Nr. 8	32	9,10	54	6	6	313427	207,00
UNC Nr. 10	24	10,00	54	6	6	313428	207,00
UNC Nr. 12	24	12,15	58	6	6	313429	207,00
UNC 1/4"	20	13,30	58	6	6	313430	174,00
UNC 5/16"	18	16,20	68	8	6	313431	174,00
UNC 3/8"	16	19,80	68	8	6	313432	193,00
UNC 7/16"	14	22,60	80	10	6	313433	193,00
UNC 1/2"	13	26,35	92	12	6	313434	239,00
UNC 9/16"	12	30,65	92	12	6	313435	237,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

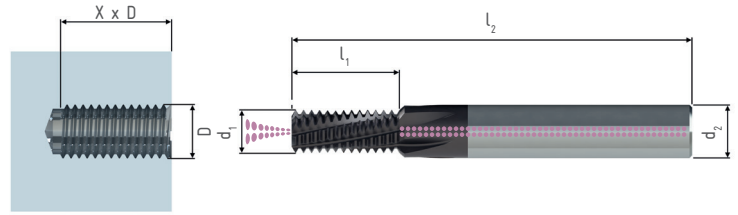
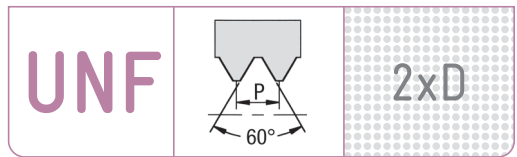
UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓							
						Art.-Nr.	€
UNF Nr. 6	40	7,30	54	6	4	313416	196,00
UNF Nr. 8	36	8,80	54	6	6	313417	207,00
UNF Nr. 10	32	9,90	54	6	6	313418	207,00
UNF Nr. 12	28	11,30	58	6	6	313419	207,00
UNF 1/4"	28	13,10	58	6	6	313420	184,00
UNF 5/16"	24	16,35	68	8	6	313421	199,00
UNF 3/8"	24	19,55	75	10	6	313422	214,00
UNF 7/16"	20	23,45	80	10	6	313423	207,00
UNF 1/2"	20	26,00	92	12	6	313424	260,00
UNF 9/16"	18	28,90	94	14	6	313425	258,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

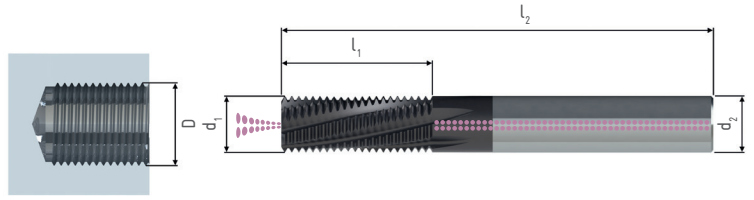
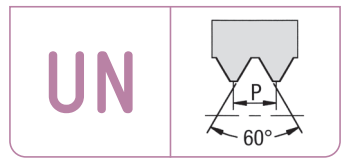
UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national thread ASME B1.1

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} UN →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P Gg/1" tpi	D ≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
12	20	9/16"	31,10	92	12	6	313411	314,00
12	18	5/8"	31,80	92	12	6	313313	286,00
12	16	5/8"	30,90	92	12	6	313410	286,00
16	16	7/8"	40,45	106	16	8	313414	359,00
16	14	7/8"	40,75	106	16	8	313413	364,00
16	12	7/8"	41,20	106	16	8	313412	369,00
20	12	1"	51,80	120	20	8	313415	502,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D ≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D ≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request

→ HB



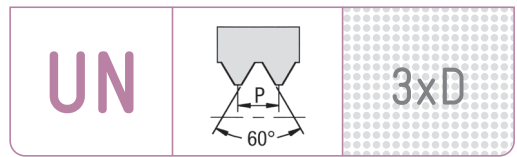
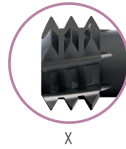
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

GFT SHARK

VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



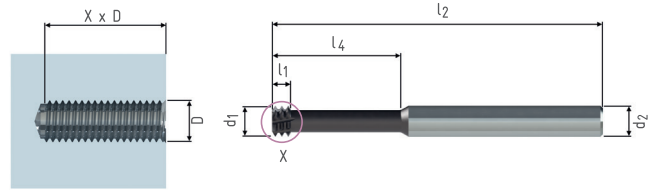
UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindep Profile, Zylinderschaft, $d_2 \geq 6$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

Unified national thread ASME B1.1

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $d_2 \geq 6$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT SHARK →							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNC Nr. 1	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	125,00
UNC Nr. 2	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	125,00
UNC Nr. 4	40	1,85	39	9,0	3	4	312808	125,00
UNC Nr. 5	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	125,00
UNC Nr. 6	32	2,30	39	11,0	3	4	312810	125,00
UNC Nr. 8	32	2,30	54	13,0	6	6	312811	133,00
UNC Nr. 10/12	24	3,05	54	15,2	6	6	312814	133,00
UNC 1/4"	20	3,70	58	19,7	6	6	312815	133,00

ORDER-CODE → GFT SHARK →							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNF Nr. 2	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	125,00
UNF Nr. 3	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	125,00
UNF Nr. 6	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	125,00
UNF Nr. 10	32	2,30	54	15,0	6	6	312812	133,00
UNF 1/4"	28	2,65	58	19,6	6	6	312813	133,00

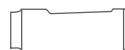
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE

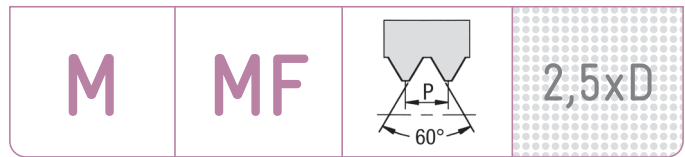


Zyl-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde



Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2,5 x D

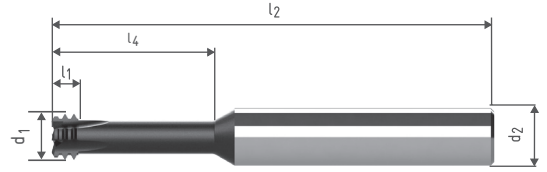
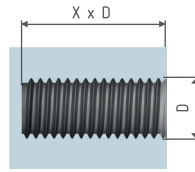
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS									2,5 x D	
D	P mm	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutzlänge use length	d ₂	z Nuten-zahl No. of flutes	ALTiSiN		
↓								Art.-Nr.	€	
M 2,5	0,45	M 2,5 - M 3 x 0,45	1,35	58	7,2	6	4	412420	128,00	
M 3	0,5	M 3 - M 4 x 0,5	1,50	58	8,2	6	4	412344	123,00	
M 4	0,7	M 4 - M 5 x 0,7	2,10	58	11,2	6	4	412298	119,00	
M 5	0,8	M 5 - M 6 x 0,8	2,40	58	13,7	6	4	412322	119,00	
M 6	1	M 6 - M 8 x 1	3,00	58	17,6	6	4	412221	119,00	
M 8	1,25	M 8 - M 10 x 1,25	3,75	62	22,0	8	4	412222	137,00	
M 10	1,5	M 10 - M 12 x 1,5	4,50	76	27,5	10	4	412223	148,00	
M 12	1,75	M 12 - M 14 x 1,75	5,25	76	32,8	10	4	412299	150,00	
M 14	2	M 14 - M 16 x 2	6,00	88	38,2	12	4	412323	186,00	
M 16	2	M 16 - M 18 x 2	6,00	92	43,2	14	4	412324	226,00	
M 8	0,75	M 8x0,75 - M 10 x 0,75	2,25	62	22,0	8	4	412352	145,00	
M 10	1	M 10x1 - M 12 x 1	3,00	76	27,5	10	4	412353	152,00	

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228
auch verwendbar für DIN EN 10226-1,
ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

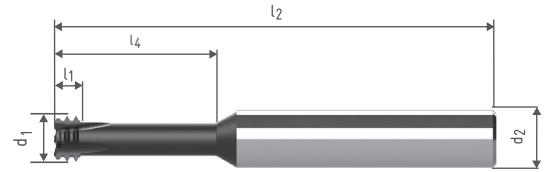
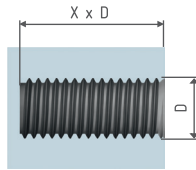
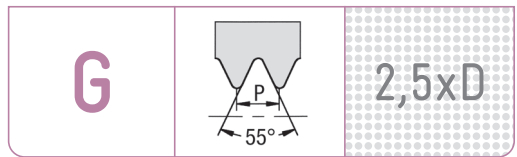
Ausführung: 2,5 x D
Zylinderschaft, **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228
also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999,
DIN 3858, BS 21

Specification: 2.5 x D
straight shank, **left hand cutting** and straight flutes

→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)



ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
								Art.-Nr.	€
G 1/16"	28		2,70	62	21,0	8	4	412478	175,00
G 1/8"	28		2,70	76	27,0	10	4	412394	187,00
G 1/4"	19		4,00	88	36,0	12	4	412395	220,00
G 3/8"	19		4,00	96	44,0	16	4	412479	264,00
G 1/2"	14		5,45	108	56,0	18	4	412488	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request
prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

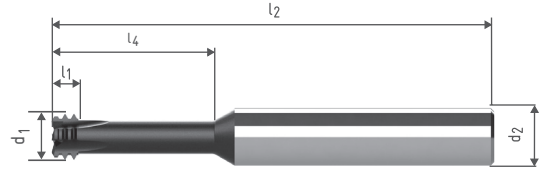
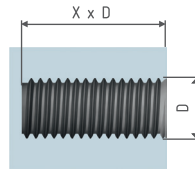
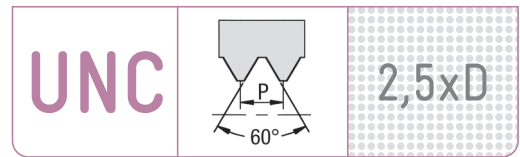
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2.5xD

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
								Art.-Nr.	€
UNC Nr. 4	40		1,90	58	8,3	6	4	412538	152,00
UNC Nr. 6	32		2,40	58	10,2	6	4	412539	144,00
UNC Nr. 8	32		2,40	58	11,7	6	4	412540	141,00
UNC Nr. 10	24		3,15	58	14,0	6	4	412541	141,00
UNC 1/4"	20		3,80	58	18,0	6	4	412542	134,00
UNC 5/16"	18		4,25	62	22,2	8	4	412543	144,00
UNC 3/8"	16		4,75	76	26,5	10	4	412544	169,00
UNC 1/2"	13		5,85	78	35,0	10	4	412545	184,00
UNC 5/8"	11		6,95	92	43,5	14	4	412546	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request

prices for further threads on request

→ HB



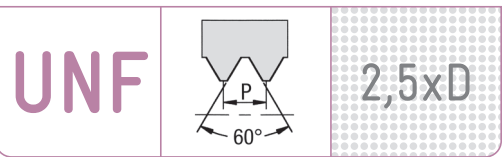
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde



UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

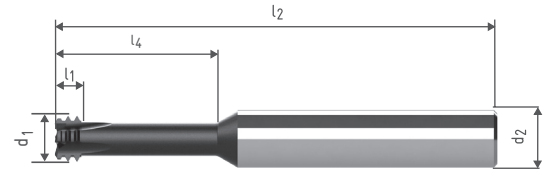
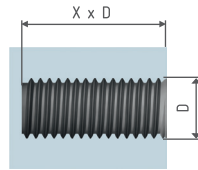
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

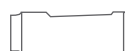
ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
								Art.-Nr.	€
UNF Nr. 4	48		1,60	58	8,3	6	4	412547	152,00
UNF Nr. 8	36		2,10	58	11,7	6	4	412548	141,00
UNF Nr. 10	32		2,40	58	14,0	6	4	412549	141,00
UNF 1/4"	28		2,70	58	18,0	6	4	412550	144,00
UNF 5/16"	24		3,15	62	22,0	8	4	412551	147,00
UNF 3/8"	24		3,15	76	26,5	10	4	412552	169,00
UNF 7/16"	20		3,80	78	30,0	10	4	412553	187,00
UNF 1/2"	20		3,80	88	35,0	12	4	412554	214,00
UNF 5/8"	18		4,25	92	43,0	14	4	412555	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



Unser Kunden-Service:

Our client services:

- Technische Beratung durch unsere Anwendungstechniker, telefonisch oder vor Ort
Technical advice from our application engineers, by telephone or on site
- Projektierung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge und Sondergewindelehren
Development of customized special tools and special gauges
- Technische Unterstützung an der Maschine beim ersten Einsatz der Gewindefrästechnologie
Technical on-site support with introduction to thread milling technology
- JBOtronic für die selbstständige Erstellung von CNC-Programmen für Ihren Produktionsprozess
JBOtronic for the independent creation of CNC programmes for your production process
- Schulungen und Fachvorträge für Industrie und Handel
Training courses and technical lectures for industry and commerce
- Versuche mit Kunden-Materialien/-Werkstücken
Trials on customers materials or workpieces
- Datenblätter mit Schnittparametern und Richtwerten für Ihre Zerspanungsaufgabe
Data sheets with cutting parameters and approximate values for your stock removal tasks
- JBO-Kalibrierservice für Gewindelehren
JBO thread gauge calibration service
- Nachschleifservice oder Nachschleifanleitung
Regrinding service or instruction



Johs. Boss GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeugfabrik
Precision Tool Manufacturer

Johannes-Boss-Straße 9
72461 Albstadt, Germany

Tel. +49 7432 9087 0

contact@johs-boss.de
www.johs-boss.de



Was können wir für Sie tun?

What can we do for you?

