

- Gewindefräser
- Glockengewindefräser
- Kombinationswerkzeuge
- PKD-, CVD-D, PcBN-Werkzeuge
- Hochleistungs-Schneideisen
- Hochleistungs-Gewinderolleisen
- Präzisions-Gewindelehren

Thread Milling Cutters
Shell Type Thread Milling Cutters
Combination Tools
PCD, CVD-D, PcBN Tools
High Performance Thread Cutting Dies
High Performance Thread Rolling Dies
Precision Thread Gauges

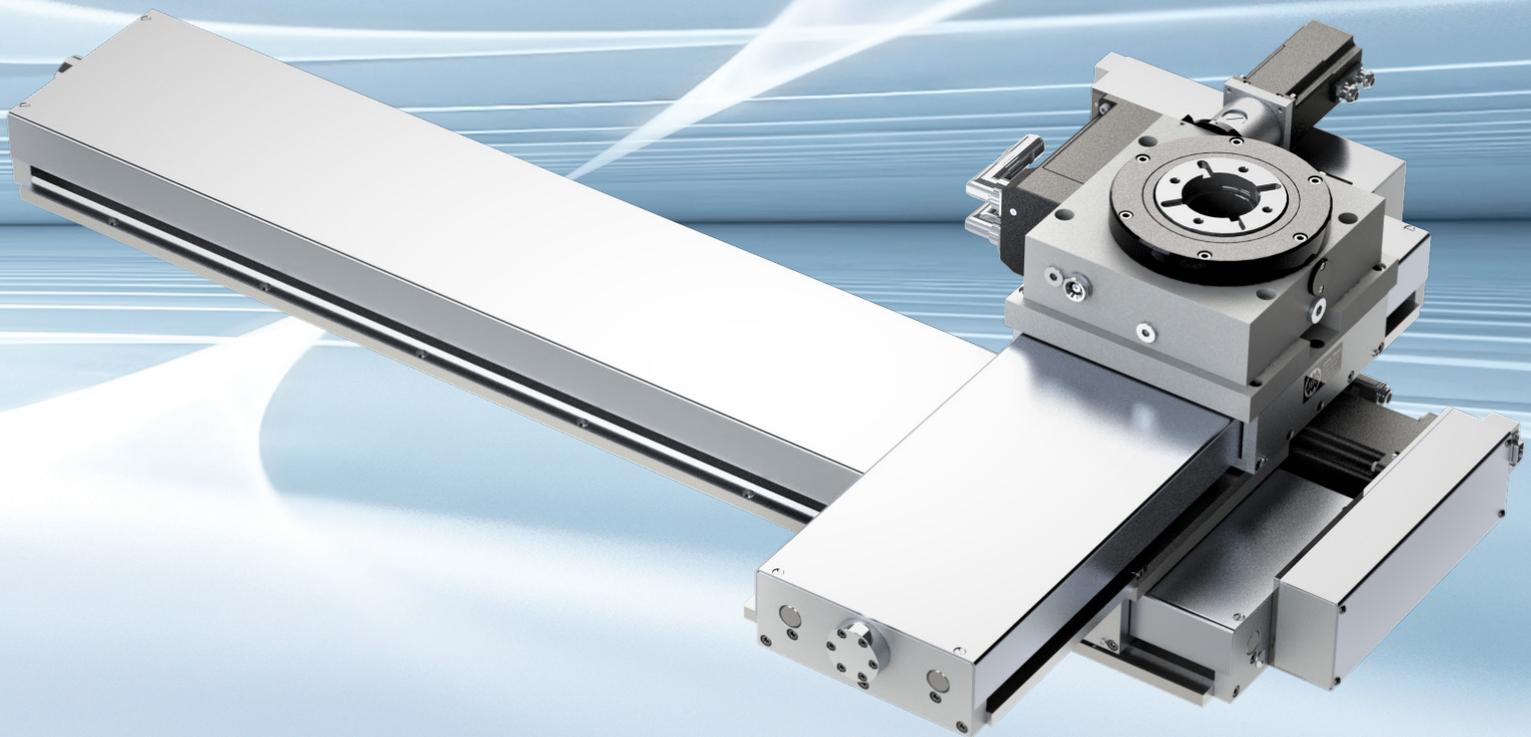


Lineareinheiten

in verschiedenen Baugrößen
einfach kombinierbar zu Achssystemen

Dreheinheiten

in unterschiedlichen Größen
und Ausführungen



JBO Dreheinheiten

NCT - Einseitig gelagerte Schneckenwelle

Typisch für diese Dreheinheiten ist eine einseitig gelagerte Schneckenwelle, wodurch sich ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis erzielen lässt, das diese Reihe besonders interessant macht. Alle sich drehenden Elemente laufen im Ölbad und sind deshalb sehr wartungsarm. Das Aluminiumgehäuse ist völlig abgedichtet und ermöglicht den Einsatz des Drehtisches in nahezu jeder Lage.

Durch die Verwendung von großdimensionierten Kreuzrollenlagern für die Teilspindeln können hohe radiale und axiale Kräfte aufgenommen werden. Der weitgehend selbsthemmende Schneckentrieb der Dreheinheiten ist über einen Exzenter nahezu spielfrei einstellbar. Das Schneckengetriebe selbst ist aus einer verschleißarmen Werkstoffkombination gefertigt.

Die Geräte sind für beliebige Winkelsteuerung und endlose Drehwinkel konzipiert. Außerdem sind sie für den Einbau eines optional erhältlichen induktiven Referenzschalters vorbereitet. Durch das offene Motorflanschsystem lässt sich nahezu jeder erhältliche Motor, sofern technisch möglich, adaptieren. Eine entsprechende Motorflanschkombination bieten wir optional mit an.

NCT-149

Übersetzung	45:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	8500 N
stat. zul. Kippmoment	200 Nm
stat. zul. Drehmoment	150 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,01^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,05^\circ$
max. erreichb. Positioniergeschw.*	180°/s
max. Antriebsmoment	2 Nm
Gewicht ohne Motor	5,80 Kg



NCT-200

Übersetzung	72:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	13500 N
stat. zul. Kippmoment	400 Nm
stat. zul. Drehmoment	500 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,01^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,02^\circ$
max. erreichb. Positioniergeschw.*	180°/s
max. Antriebsmoment	3,5 Nm
Gewicht ohne Motor	11,00 Kg



NCT-299

Übersetzung	90:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	45000 N
stat. zul. Kippmoment	1500 Nm
stat. zul. Drehmoment	800 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,01^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,015^\circ$
max. erreichb. Positioniergeschw.*	150°/s
max. Antriebsmoment	5 Nm
Gewicht ohne Motor	31,80 Kg



*vom gewählten Antrieb abhängig

NCT - Doppelseitig gelagerte Schneckenwelle

Die unten aufgeführten Dreheinheiten unterscheiden sich im Vergleich zu den einseitig gelagerten Dreheinheiten sowohl durch die beidseitige Lagerung der Schneckenwelle als auch durch die computeroptimierte Schneckenradverzahnung. Dadurch ergeben sich höhere Antriebs- bzw. Haltemomente bei gleichzeitig erhöhtem Getriebewirkungsgrad und ruhigeren Laufeigenschaften.

Außerdem ist es möglich, die doppelseitig gelagerten Dreheinheiten in Bezug auf die Motoranbaulage in den Varianten Links (Standard) und Rechts (optional) auszuführen.

Die Geräte sind für beliebige Winkelansteuerung und endlose Drehwinkel konzipiert. Außerdem sind sie für den Einbau eines optional erhältlichen induktiven Referenzschalters vorbereitet. Aufgrund des offenen Motorflanschsystems lässt sich, sofern technisch möglich, jeder erhältliche Motor adaptieren. Eine entsprechende Motorflanschkombination bieten wir optional mit an.

NCT-151

Übersetzung	45:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	8500 N
stat. zul. Kippmoment	200 Nm
stat. zul. Drehmoment	250 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,01^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,05^\circ$
max. erreichb. Positioniergeschw.*	180°/s
max. Antriebsmoment	2 Nm
Gewicht ohne Motor	8,00 Kg



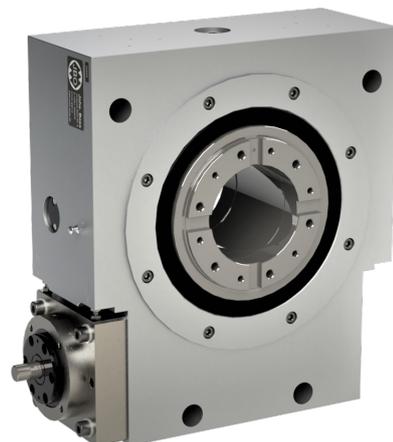
NCT-201

Übersetzung	72:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	14000 N
stat. zul. Kippmoment	450 Nm
stat. zul. Drehmoment	600 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,01^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,02^\circ$
max. erreichb. Positioniergeschw.*	180°/s
max. Antriebsmoment	3,5 Nm
Gewicht ohne Motor	14,30 Kg



NCT-301

Übersetzung	90:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	35000 N
stat. zul. Kippmoment	1500 Nm
stat. zul. Drehmoment	1000 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,01^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,015^\circ$
max. erreichb. Positioniergeschw.*	150°/s
max. Antriebsmoment	5,0 Nm
Gewicht ohne Motor	38,40 Kg



*vom gewählten Antrieb abhängig

Rotationsmodul HR85

Das Kompakt-Rotationsmodul basiert auf der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer erfolgreichen NCT-Dreheinheiten und rundet unser Produktionsprogramm im Bereich kleinerer Lasten ab. Es besitzt ein kompaktes Aluminiumgehäuse und ist durch seine Lebensdauer-Fettschmierung sehr wartungsarm. Das Rotationsmodul ist für beliebige Winkelsteuerungen und endlose Drehwinkel konzipiert. Außerdem lässt es sich manuell oder elektrisch über einen handelsüblichen Motor, sofern technisch machbar, antreiben. Zudem bieten wir optional einen induktiven Referenzschalter oder eine für Ihren Motor ausgelegte Motorflanschkombination mit an.

HR-85

Übersetzung	15:1
stat. zul. zentr. Lastaufnahme	100 N
stat. zul. Kippmoment	10 Nm
stat. zul. Drehmoment	5,0 Nm
Wiederholgenauigkeit*	$\pm 0,05^\circ$
Rundlauf-Planschlag	$< 0,01$ mm
Positioniergenauigkeit*	$\pm 0,2^\circ$
Max. erreichb. Positioniergeschw.*	1000°/s
Max. Antriebsmoment	2 Nm
Gewicht ohne Motor	1,45 Kg

*vom gewählten Antrieb abhängig



Automation in Perfektion - mit JBO - Automationskomponenten entscheiden Sie sich für Qualität!

JBO Lineareinheiten

Typ HLE16 / HLE20 – Kompaktlineareinheit in flacher Bauweise mit Kugelgewindetrieb

- Standard-Kugelgewindeantrieb 16 x 10 (andere auf Anfrage)
- HLE16 Führungselemente: 2 Führungswellen (Ø 16 mm) mit 4 Kugelbuchsen pro Wagen
- HLE20 Führungselemente: 2 Führungswellen (Ø 20 mm) mit 4 Kugelbuchsen pro Wagen
- mit einem oder zwei Laufwagen ausrüstbar
- verschleißfreie Abdeckung aus Aluminiumblech
- inkl. geschliffener Tischplatte aus brüniertem Stahl
- von außen zugängliches Schmiersystem
- optional: Sondertischplatten, Schalter und Motorflanschkombinationen erhältlich

HLE16

Führungswellendurchmesser	16 mm
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	4000 N
max. zul. axiale Kraft pro Wagen	1000 N
max. zul. Kippmoment längs/quer	80 Nm / 94 Nm
Vmax (motorenabhängig)	1,0 m/s

Positioniergenauigkeit mit	
KGT 12x5/16x5*	$\pm 0,05$ mm
KGT 16x10*	$\pm 0,05$ mm
KGT 16x16*	$\pm 0,10$ mm

Gewichte ohne Motor	
Hub 0 mm	4,20 Kg
pro 100 mm Hub	1,10 Kg



*Standardspindel-Genauigkeit nach IT7 (52 µm/300 mm Messlänge)

HLE20

Führungswellendurchmesser	20 mm
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	7000 N
max. zul. axiale Kraft pro Wagen	2000 N
max. zul. Kippmoment längs/quer	380 Nm / 330 Nm
Vmax (motorenabhängig)	1,0 m/s

Positioniergenauigkeit mit KGT 12x5/16x5*	±0,05 mm
KGT 16x10*	±0,05 mm
KGT 16x16*	±0,10 mm

Gewichte ohne Motor	
Hub 0 mm	5,20 Kg
pro 100 mm Hub	1,80 Kg

*Standardspindel-Genauigkeit nach IT7 (52 µm/300 mm Messlänge)



Typ SLE16 – Kompaktlineareinheit in flacher Bauweise mit Zahnriemenantrieb

- über Zahnriemen angetriebene Lineareinheit
- Führungselemente: 2 Führungswellen mit 4 Kugelbuchsen pro Wagen
- Ritzelgrößen/Riemenbreiten: 12 Zähne / 25 mm und 21 Zähne / 25 mm
- verschleißfreie Abdeckung aus Aluminiumblech
- mit einfachem oder doppeltem Laufwagen ausrüstbar
- inkl. geschliffener Tischplatte aus brüniertem Stahl
- von außen zugängliches Schmiersystem
- optional: Sondertischplatten, Schalter und Motorflanschkombinationen erhältlich

SLE16 25T5 / Z12

Übersetzung	1:1
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	4000 N
max. zul. Kippmoment längs/quer	80 Nm / 94 Nm
Vorschubkonstante	60 mm ⁻¹
Positioniergenauigkeit	±0,3 mm
stat. Reibmoment	0,19 Nm
Vmax (motorenabhängig)	2 m/s

Gewichte ohne Motor	
Hub 0 mm	4,30 Kg
pro 100 mm Hub	0,80 Kg



SLE16 25AT5 / Z21

Übersetzung	1:1
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	4000 N
max. zul. Kippmoment längs/quer	80 Nm / 94 Nm
Vorschubkonstante	105 mm ⁻¹
Positioniergenauigkeit	±0,3 mm
stat. Reibmoment	0,19 Nm
Vmax (motorenabhängig)	2 m/s

Gewichte ohne Motor	
Hub 0 mm	4,60 Kg
pro 100 mm Hub	0,80 Kg



System 70

- Aluminiumprofil 70 x 70 mm mit Nuten zur Befestigung
- hohe Führungsgenauigkeit durch Profilschienenführung
- mit einfachem oder doppeltem Laufwagen ausrüstbar
- vollständig abgedeckt durch Abdeckband
- wartungsarm durch Lebensdauer-Fettschmierung
- vorbereitet für Anschluss von induktiven Referenz- und Endschaltern
- optional: Sondertischplatten, Schalter und Motorflanschkombinationen erhältlich

LLE70

Kompaktmodul ohne Antrieb

max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	500 N	
max. zul. Axialkraft	500 N	
zul. Biegemoment	1 Wagen	Doppelwagen
Mx	20 Nm	40 Nm
My	30 Nm	120 Nm
Mz	20 Nm	68 Nm
Gewichte ohne Motor		
Hub 0 mm	2,00 Kg	2,40 Kg
pro 100 mm Hub	0,40 Kg	0,40 Kg



LSLE70

Kompaktmodul mit Zahnriemenantrieb

Übersetzung	1:1	
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	500 N	
max. zul. Axialkraft	500 N	
stat. Reibmoment (mit 1 Wagen)	6,6 Ncm	
max. Antriebsdrehmoment	4 Nm	
max. Motorwellen-Ø	14 mm	
Wiederholgenauigkeit	±0,03 mm	
Positioniergenauigkeit	±0,15 mm	
Vmax (motorenabhängig)	1,5 m/s	
zul. Biegemoment	1 Wagen	Doppelwagen
Mx	20 Nm	40 Nm
My	30 Nm	120 Nm
Mz	20 Nm	68 Nm
Gewichte ohne Motor		
Hub 0 mm	2,90 Kg	3,40 Kg
pro 100 mm Hub	0,60 Kg	0,60 Kg



LHLE70

Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb 12 x 10

max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	500 N	
max. zul. Axialkraft	500 N	
stat. Reibmoment (mit 1 Wagen)	3 Ncm	
max. Antriebsdrehmoment	4 Nm	
max. Motorwellen-Ø	14 mm	
Wiederholgenauigkeit	±0,025 mm	
Positioniergenauigkeit KGT 12x10*	±0,05 mm	
zul. Biegemoment	1 Wagen	Doppelwagen
Mx	20 Nm	40 Nm
My	30 Nm	120 Nm
Mz	20 Nm	68 Nm
Gewichte ohne Motor		
Hub 0 mm	2,40 Kg	2,90 Kg
pro 100 mm Hub	0,60 Kg	0,60 Kg



*Standardspindel-Genauigkeit nach IT7 (52 µm/300 mm Messlänge)

MSLE80 – Kompaktmodul mit Spezialzahnriemen

- hochfestes Aluminiumprofil 80 x 80 mm mit Nuten zur Befestigung
- hohe Führungsgenauigkeit durch Profilschienenführung
- hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei genauer Positionierung
- inkl. Tischplatte aus Aluminium
- Motoranflanschung wahlweise links oder rechts möglich
- mit einfachem oder doppeltem Laufwagen ausrüstbar
- zwei Achsen können mit einer Distanzkupplung auch synchron angetrieben werden
- optional: Adapterplatten, Nutensteine, Motorflanschkombinationen, Kardanwellenantrieb und Schalter erhältlich

MSLE80

Übersetzung	1:1	
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	1600 N	
max. zul. Axialkraft	1300 N	
Zähnezahl der Ritzel	24	
Vorschubkonstante	192 mm ⁻¹	
V _{max} (motorenabhängig)	3,5 m/s	
max. Antriebsdrehmoment	75 Nm	
Wiederholgenauigkeit	±0,05/1000 mm	
Zul. Biegemoment	1 Wagen	Doppelwagen
M _x	72 Nm	144 Nm
M _y	42 Nm	210 Nm
M _z	36 Nm	144 Nm
Gewichte ohne Motor		
Hub 0 mm	8,55 Kg	9,25 Kg
pro 100 mm Hub	0,91 Kg	0,91 Kg



HSLE100 – Kompaktmodul mit Spezialzahnriemen

- hochfestes Aluminiumprofil 100 x 100 mm mit Nuten zur Befestigung
- hohe Führungsgenauigkeit durch Profilschienenführung
- hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei genauer Positionierung
- inkl. Tischplatte aus Aluminium
- Motoranflanschung wahlweise links oder rechts möglich
- mit einfachem oder doppeltem Laufwagen ausrüstbar
- zwei Achsen können mit einer Distanzkupplung auch synchron angetrieben werden
- optional: Adapterplatten, Nutensteine, Motorflanschkombinationen, Kardanwellenantrieb und Schalter erhältlich

HSLE100

Übersetzung	1:1	
max. zul. zentr. Kraft pro Wagen	2000 N	
max. zul. Axialkraft	1500 N	
Zähnezahl der Ritzel	27	
Vorschubkonstante	216 mm ⁻¹	
V _{max} (motorenabhängig)	5 m/s	
max. Antriebsdrehmoment	75 Nm	
Wiederholgenauigkeit	±0,10/1000 mm	
zul. Biegemoment	1 Wagen	Doppelwagen
M _x	126 Nm	252 Nm
M _y	90 Nm	456 Nm
M _z	78 Nm	313 Nm
Gewichte ohne Motor		
Hub 0 mm	11,7 Kg	12,7 Kg
pro 100 mm Hub	1,53 Kg	1,53 Kg



Unser Kunden-Service

Our client services

- Technische Beratung durch unsere Anwendungstechniker, telefonisch oder vor Ort
Technical advice from our application engineers, by telephone or on site
- Projektierung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge und Sondergewindelehren
Development of customized special tools and special gauges
- Technische Unterstützung an der Maschine beim ersten Einsatz der Gewindefrästechnologie
Technical on-site support with introduction to thread milling technology
- JBOtronic für die selbständige Erstellung von CNC-Programmen für Ihren Produktionsprozess
JBOtronic for the independent creation of CNC programmes for your production process
- Schulungen und Fachvorträge für Industrie und Handel
Training courses and technical lectures for industry and commerce
- Versuche mit Kunden-Materialien/-Werkstücken
Trials on customers materials or workpieces
- Datenblätter mit Schnittparametern und Richtwerten für Ihre Zerspanungsaufgabe
Data sheets with cutting parameters and approximate values for your stock removal tasks
- JBO-Kalibrierservice akkreditiert für Gewindelehren
JBO calibration service accredited for thread gauges
- Nachschleifservice oder Nachschleifanleitung
Regrinding service or instruction

Was können wir für Sie tun?

What can we do for you?



Johs. Boss GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeugfabrik
Precision Tool Manufacturer

Johannes-Boss-Straße 9
72461 Albstadt, Germany

Tel. +49 7432 9087 0
contact@johs-boss.de
www.johs-boss.de



175 JAHRE 1849 - 2024
PRÄZISION

