

SHARK



Hochleistungs-Gewindefräser Zirkularbohrgewindefräser

High Performance Thread Milling Cutters
Circular Drill Thread Milling Cutters

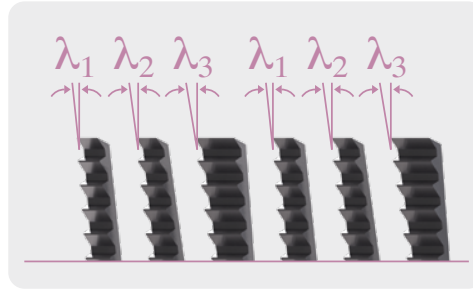
GF^{SHARK} / GFM^{SHARK} / GFT^{SHARK} / BGFS



GF^{SHARK} / GFM^{SHARK} / GFT^{SHARK}

HOCHLEISTUNGS-GEWINDEFÄHRER

HIGH PERFORMANCE THREAD MILLING CUTTERS



- universal einsetzbar
(Stahl- und Gusseisenwerkstoffe, NE-Metalle, Nickellegierungen)
- vibrationsarm
- hohe Oberflächengüte
- kurze Taktzeit
- hohe Standzeit
- ungleiche Spiralsteigung
- linksspiralisiert
- rechtsschneidend
- hohe Zähnezahl

- universally applicable
(steels, cast iron, non ferrous metals, nickel alloys)
- low vibration
- high surface quality
- short cycle time
- long tool life
- unequal spiral pitch
- left hand spiral flutes
- right hand cutting
- high number of teeth

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2 und Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

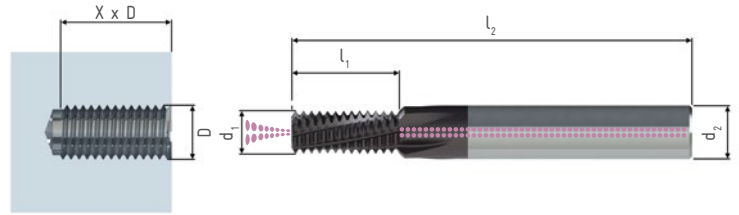
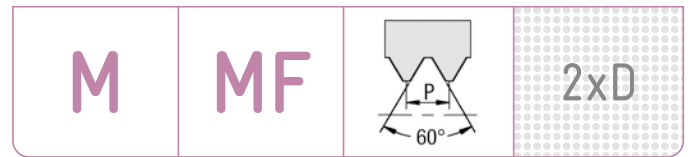
Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P mm	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
↓							
M 3	0,5	6,75	54	6	4	312621	160,00
M 4	0,7	8,75	54	6	6	312480	144,00
M 5	0,8	10,75	58	6	6	312524	147,00
M 6	1	13,45	58	6	6	312526	147,00
M 8	1,25	18,10	68	8	6	312527	162,00
M 10	1,5	21,70	80	10	6	312528	179,00
M 12	1,75	25,40	82	10	6	312529	220,00
M 14	2	31,10	92	12	6	312530	249,00
M 8x0,5	0,5	18,10	68	8	6	313750	190,00
M 8x0,75	0,75	17,85	68	8	6	313751	185,00
M 10x1	1	21,70	80	10	6	313752	205,00
M 10x1,25	1,25	21,95	80	10	6	313753	198,00
M 12x1,5	1,5	26,40	92	12	6	313754	249,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2

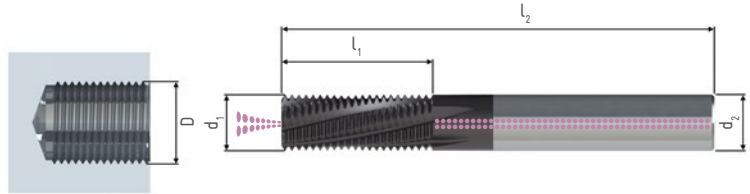
Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM SHARK M →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P mm	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
10	1	12	25,45	80	10	6	313231	225,00
12	1	14	31,45	92	12	6	312534	273,00
12	1,5	16	30,20	92	12	6	312535	274,00
12	2	16	30,95	92	12	6	312536	286,00
16	1	18	40,45	106	16	8	312537	381,00
16	1,5	20	41,20	106	16	8	312538	343,00
16	2	20	40,95	106	16	8	312540	353,00
20	1,5	24	51,70	120	20	8	312541	476,00
20	2	26	50,90	120	20	8	312542	486,00
20	3	27	52,35	120	20	8	312543	502,00

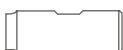
Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request

→ HB



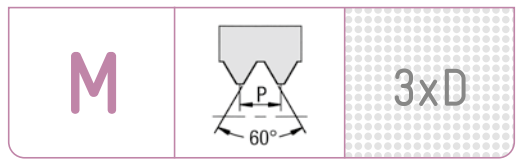
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

GFT^{SHARK}

VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



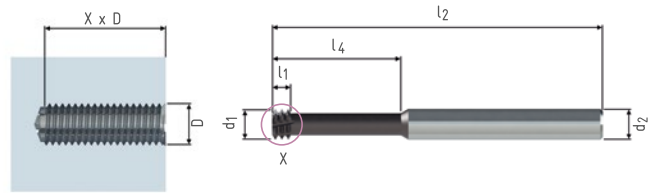
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und metrisches ISO Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft, $\geq M4$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

ISO metric thread DIN 13 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $\geq M4$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT ^{SHARK}							→ 3 x D	
D	P mm	l ₁	l ₂	l ₄ Nutzlänge use length	d ₂	z Nutenzahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
M 1,2	0,25	0,75	39	3,9	3	4	312633	114,00
M 1,4	0,3	0,90	39	4,5	3	4	312635	114,00
M 1,6	0,35	1,05	39	5,2	3	4	312637	102,00
M 1,8	0,35	1,05	39	5,8	3	4	312639	114,00
M 2	0,4	1,20	39	6,4	3	4	312641	102,00
M 2,2	0,45	1,35	39	7,1	3	4	312643	114,00
M 2,5	0,45	1,35	39	8,0	3	4	312645	102,00
M 3	0,5	1,50	39	9,5	3	4	312647	102,00
M 3,5	0,6	1,80	39	11,1	3	6	312649	114,00

ORDER-CODE → GFT ^{SHARK}							→ 3 x D K	
D	P mm	l ₁	l ₂	l ₄ Nutzlänge use length	d ₂	z Nutenzahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
M 4	0,7	2,10	54	12,7	6	6	312651	121,00
M 5	0,8	2,40	54	15,8	6	6	312653	121,00
M 6	1	3,00	54	19,0	6	6	312655	121,00
M 8	1,25	3,75	68	25,4	8	6	312657	121,00
M 10	1,5	4,50	75	31,7	10	6	312659	156,00
M 12	1,75	5,25	82	38,0	10	6	312662	194,00
M 14/16	2	6,00	100	50,0	12	6	312664	218,00
M 18/20	2,5	7,50	115	62,0	16	6	312666	303,00

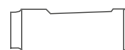
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

→ K

Kühlkanal
internal coolant



VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

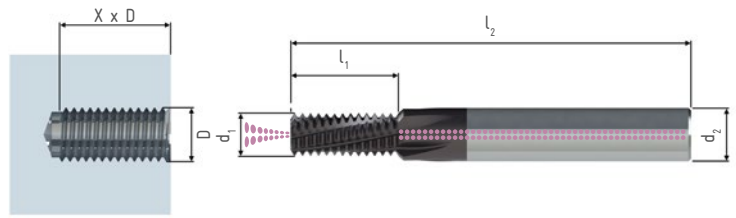
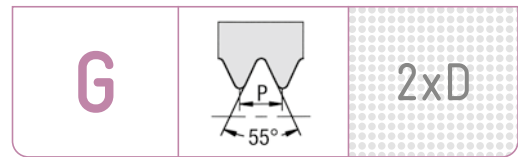
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →							2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	AlTiN	Art.-Nr.	€
↓								
G 1/8"	28	21,30	80	10	6		313600	205,00
G 1/4"	19	28,65	92	12	6		313601	255,00
G 3/8"	19	35,30	94	14	6		313602	326,00
G 1/2"	14	44,25	106	16	6		313603	410,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innen- und Außengewinde

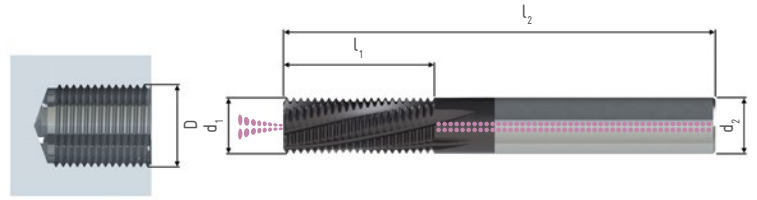
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

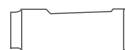
ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} G →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø ↓	P Gg/1" tpi ↓	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
10	19	G 1/4"	26,00	82	10	6	313503	240,00
16	14	G 1/2"	40,70	106	16	8	313197	386,00
20	11	G 1"	51,90	120	20	8	312866	555,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

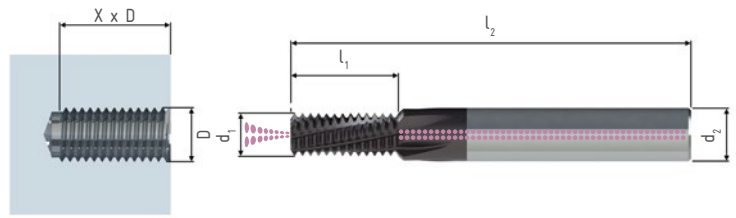
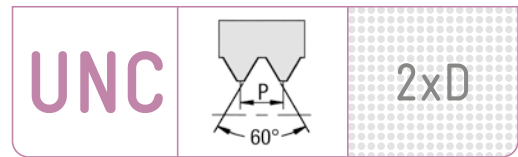
UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
						Art.-Nr.	€
UNC Nr. 6	32	7,50	54	6	4	313426	187,00
UNC Nr. 8	32	9,10	54	6	6	313427	198,00
UNC Nr. 10	24	10,00	54	6	6	313428	198,00
UNC Nr. 12	24	12,15	58	6	6	313429	198,00
UNC 1/4"	20	13,30	58	6	6	313430	167,00
UNC 5/16"	18	16,20	68	8	6	313431	167,00
UNC 3/8"	16	19,80	68	8	6	313432	184,00
UNC 7/16"	14	22,60	80	10	6	313433	184,00
UNC 1/2"	13	26,35	92	12	6	313434	228,00
UNC 9/16"	12	30,65	92	12	6	313435	226,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

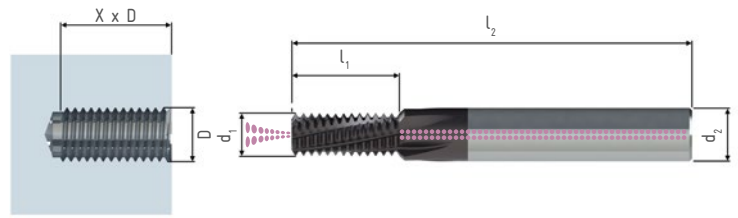
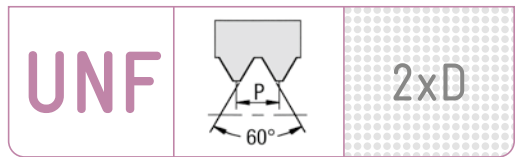
UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



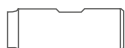
→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓							
						Art.-Nr.	€
UNF Nr. 6	40	7,30	54	6	4	313416	187,00
UNF Nr. 8	36	8,80	54	6	6	313417	198,00
UNF Nr. 10	32	9,90	54	6	6	313418	198,00
UNF Nr. 12	28	11,30	58	6	6	313419	198,00
UNF 1/4"	28	13,10	58	6	6	313420	176,00
UNF 5/16"	24	16,35	68	8	6	313421	190,00
UNF 3/8"	24	19,55	75	10	6	313422	205,00
UNF 7/16"	20	23,45	80	10	6	313423	198,00
UNF 1/2"	20	26,00	92	12	6	313424	249,00
UNF 9/16"	18	28,90	94	14	6	313425	247,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB

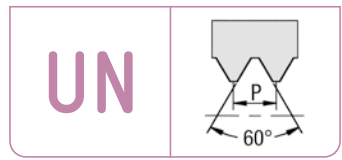


→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde



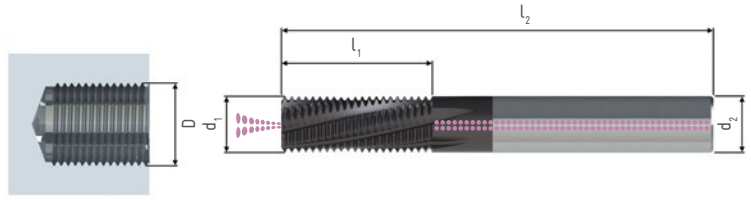
UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national thread ASME B1.1

Specification: straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} UN →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P Gg/1" tpi	D ≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
12	30	11/16"	31,10	92	12	6	313411	300,00
12	18	5/8"	31,80	92	12	6	313313	274,00
12	16	5/8"	30,90	92	12	6	313410	274,00
16	16	7/8"	40,45	106	16	8	313414	343,00
16	14	7/8"	40,75	106	16	8	313413	348,00
16	12	7/8"	41,20	106	16	8	313412	353,00
20	12	1"	51,80	120	20	8	313415	480,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D ≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest thread diameter D ≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request

→ HB



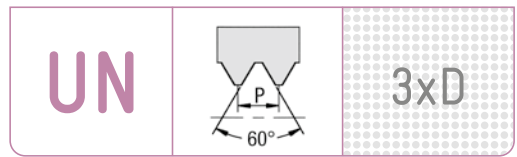
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

GFT SHARK

VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



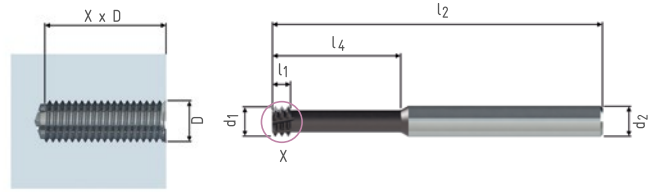
UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindep Profile, Zylinderschaft, $d_2 \geq 6$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

Unified national thread ASME B1.1

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $d_2 \geq 6$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT SHARK →							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNC Nr. 1	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	120,00
UNC Nr. 2	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	120,00
UNC Nr. 4	40	1,85	39	9,0	3	4	312808	120,00
UNC Nr. 5	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	120,00
UNC Nr. 6	32	2,30	39	11,0	3	4	312810	120,00
UNC Nr. 8	32	2,30	54	13,0	6	6	312811	127,00
UNC Nr. 10/12	24	3,05	54	15,2	6	6	312814	127,00
UNC 1/4"	20	3,70	58	19,7	6	6	312815	127,00

ORDER-CODE → GFT SHARK →							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNF Nr. 2	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	120,00
UNF Nr. 3	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	120,00
UNF Nr. 6	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	120,00
UNF Nr. 10	32	2,30	54	15,0	6	6	312812	127,00
UNF 1/4"	28	2,65	58	19,6	6	6	312813	127,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE

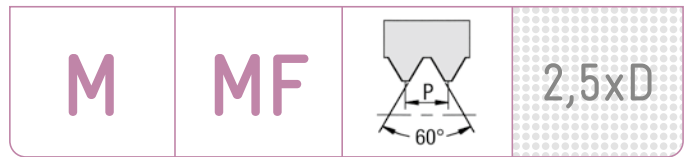


Zyl-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde



Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2,5 x D

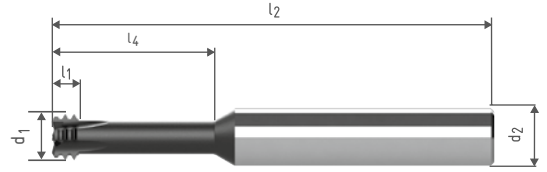
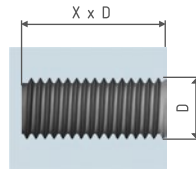
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2.5xD

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS									→ 2,5 x D	
D	P mm	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutzlänge use length	d ₂	z Nuten-zahl No. of flutes	ALTiSiN	Art.-Nr.	€
M 2,5	0,45	M 2,5 - M 3 x 0,45	1,35	58	7,2	6	4		412420	123,00
M 3	0,5	M 3 - M 4 x 0,5	1,50	58	8,2	6	4		412344	118,00
M 4	0,7	M 4 - M 5 x 0,7	2,10	58	11,2	6	4		412298	114,00
M 5	0,8	M 5 - M 6 x 0,8	2,40	58	13,7	6	4		412322	114,00
M 6	1	M 6 - M 8 x 1	3,00	58	17,6	6	4		412221	114,00
M 8	1,25	M 8 - M 10 x 1,25	3,75	62	22,0	8	4		412222	131,00
M 10	1,5	M 10 - M 12 x 1,5	4,50	76	27,5	10	4		412223	141,00
M 12	1,75	M 12 - M 14 x 1,75	5,25	76	32,8	10	4		412299	143,00
M 14	2	M 14 - M 16 x 2	6,00	88	38,2	12	4		412323	178,00
M 16	2	M 16 - M 18 x 2	6,00	92	43,2	14	4		412324	217,00
M 8	0,75	M 8x0,75 - M 10 x 0,75	2,25	62	22,0	8	4		412352	139,00
M 10	1	M 10x1 - M 12 x 1	3,00	76	27,5	10	4		412353	145,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228
auch verwendbar für DIN EN 10226-1,
ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

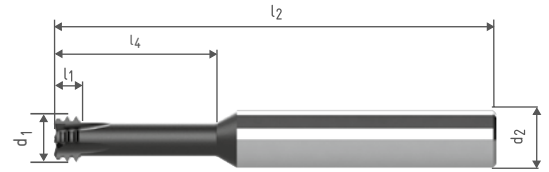
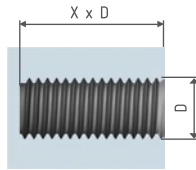
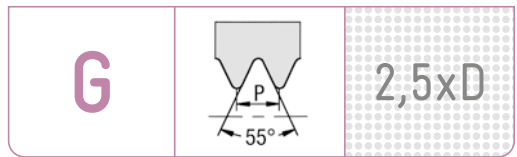
Ausführung: 2,5 x D
Zylinderschaft, **linksschneidend** und gerade genutet


Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228
also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999,
DIN 3858, BS 21

Specification: 2.5 x D
straight shank, **left hand cutting** and straight flutes

→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)



ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
									
								Art.-Nr.	€
G 1/16"	28		2,70	62	21,0	8	4	412478	168,00
G 1/8"	28		2,70	76	27,0	10	4	412394	179,00
G 1/4"	19		4,00	88	36,0	12	4	412395	211,00
G 3/8"	19		4,00	96	44,0	16	4	412479	253,00
G 1/2"	14		5,45	108	56,0	18	4	412488	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request
prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

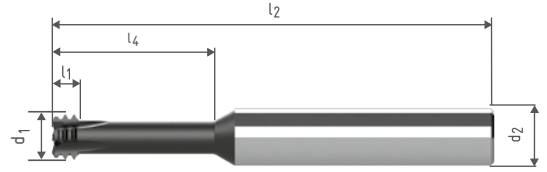
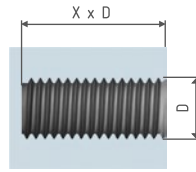
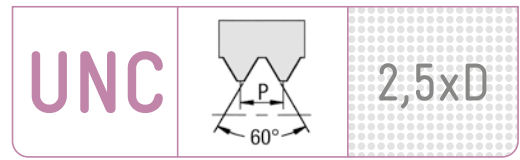
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads


Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
									
								Art.-Nr.	€
UNC Nr. 4	40		1,90	58	8,3	6	4	412538	145,00
UNC Nr. 6	32		2,40	58	10,2	6	4	412539	138,00
UNC Nr. 8	32		2,40	58	11,7	6	4	412540	135,00
UNC Nr. 10	24		3,15	58	14,0	6	4	412541	135,00
UNC 1/4"	20		3,80	58	18,0	6	4	412542	128,00
UNC 5/16"	18		4,25	62	22,2	8	4	412543	138,00
UNC 3/8"	16		4,75	76	26,5	10	4	412544	162,00
UNC 1/2"	13		5,85	78	35,0	10	4	412545	176,00
UNC 5/8"	11		6,95	92	43,5	14	4	412546	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request
prices for further threads on request

→ HB



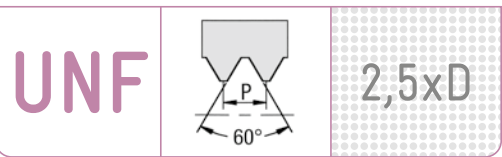
→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde



UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

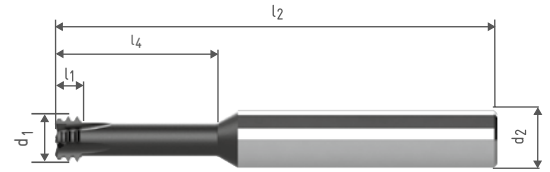
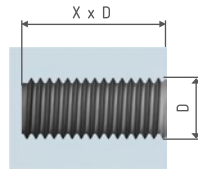
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
								Art.-Nr.	€
UNF Nr. 4	48		1,60	58	8,3	6	4	412547	145,00
UNF Nr. 8	36		2,10	58	11,7	6	4	412548	135,00
UNF Nr. 10	32		2,40	58	14,0	6	4	412549	135,00
UNF 1/4"	28		2,70	58	18,0	6	4	412550	138,00
UNF 5/16"	24		3,15	62	22,0	8	4	412551	140,00
UNF 3/8"	24		3,15	76	26,5	10	4	412552	162,00
UNF 7/16"	20		3,80	78	30,0	10	4	412553	179,00
UNF 1/2"	20		3,80	88	35,0	12	4	412554	205,00
UNF 5/8"	18		4,25	92	43,0	14	4	412555	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



Unser Kunden-Service:

Our client services:

- Technische Beratung durch unsere Anwendungstechniker, telefonisch oder vor Ort
Technical advice from our application engineers, by telephone or on site
- Projektierung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge und Sondergewindelehren
Development of customized special tools and special gauges
- Technische Unterstützung an der Maschine beim ersten Einsatz der Gewindefrästechnologie
Technical on-site support with introduction to thread milling technology
- JBOtronic für die selbstständige Erstellung von CNC-Programmen für Ihren Produktionsprozess
JBOtronic for the independent creation of CNC programmes for your production process
- Schulungen und Fachvorträge für Industrie und Handel
Training courses and technical lectures for industry and commerce
- Versuche mit Kunden-Materialien/-Werkstücken
Trials on customers materials or workpieces
- Datenblätter mit Schnittparametern und Richtwerten für Ihre Zerspanungsaufgabe
Data sheets with cutting parameters and approximate values for your stock removal tasks
- JBO-Kalibrierservice für Gewindelehren
JBO thread gauge calibration service
- Nachschleifservice oder Nachschleifanleitung
Regrinding service or instruction



Johs. Boss GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeugfabrik
Precision Tool Manufacturer

Johannes-Boss-Straße 9
72461 Albstadt, Germany

Tel. +49 7432 9087 0

contact@johs-boss.de
www.johs-boss.de



Was können wir für Sie tun?

What can we do for you?

