



WERKSKALIBRIERSCHEIN

Kunde : Johs. Boss GmbH & Co. KG
Identnummer : 123456789
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Metrische Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)
Lehrentyp : Gewinde-Gutlehring
Gewindebezeichnung : M 6x0.5-6g
Gewindesteigung : 0,5000 mm
Prüfverfahren : Prüfung mit IAC Master Scanner
Messtechnische Rückführbarkeit : IAC XP 60x25 Nr.606
Messtechnische Rückführbarkeit : DAkKS Einstellringe im Satz Nr. 01-04150

Sollwerte

Außendurchmesser min. : 6,0250 mm
 Flankendurchmesser max. : 5,6600 mm
 Flankendurchmesser min. : 5,6460 mm
 Kerndurchmesser max. : 5,4460 mm
 Kerndurchmesser min. : 5,4320 mm

Meßwerte Steigung

Parameter	Sollwerte [mm]	Istwerte [mm]	Bewertung
Steigung	0,5000 ± 5,0 µm	0,5000	in Ordnung

Meßwerte Gewindeprofilwinkel und Gewindeflankenwinkel

Parameter	Sollwerte	Istwerte	Bewertung
Gewindeprofilwinkel	60 ° 00 ' 00 "	59 ° 58 ' 29 "	in Ordnung
Gewindeflankenwinkel li.	30 ° 00 ' 00 " ± 25 '	29 ° 59 ' 40 "	in Ordnung
Gewindeflankenwinkel re.	30 ° 00 ' 00 " ± 25 '	29 ° 58 ' 49 "	in Ordnung

Meßwerte Flankendurchmesser

Ebene	Achsschnitt	FlankenØ [mm]	Überschreitung [µm]
1	Schnitt A-B	5,6518	-
3	Schnitt A-B	5,6521	-
1	Schnitt C-D	5,6519	-
3	Schnitt C-D	5,6520	-

Meßwerte Kerndurchmesser

Ebene	Achsschnitt	KernØ [mm]	Überschreitung [µm]
2	Schnitt A-B	5,4362	-
2	Schnitt C-D	5,4361	-

Bewertung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer:

JBO
(JBO)

Datum: 03.01.2023

Messunsicherheit: $U = 3,2 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$. Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß DAkKS-DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall. **Temperatur:** (20 ± 1) °C
Prüfvorschrift: Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Richtlinie DAkKS-DKD 4-3 durchgeführt. Die verwendeten Messeinrichtungen und Gebrauchsnormale unterliegen einer regelmäßigen Überwachung durch Vergleich mit Bezugsnormale, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf nationale Normale der PTB. Der Prüfbericht erfüllt somit die Nachweisforderungen der DIN EN ISO 9001.